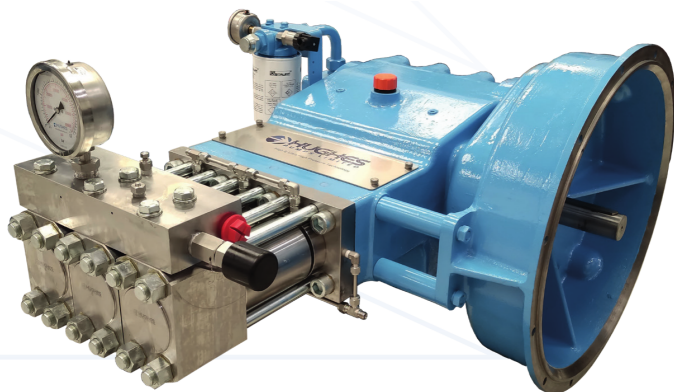




POTENCIA MÁXIMA

220 HP

160 kW



PRESIÓN MÁXIMA

2.800 bar

a 33 lpm (40.600 psi a 8,8 gpm)



CAUDAL MÁXIMO

44 lpm

a 2.000 bar (11,8 gpm a 29.000 psi)

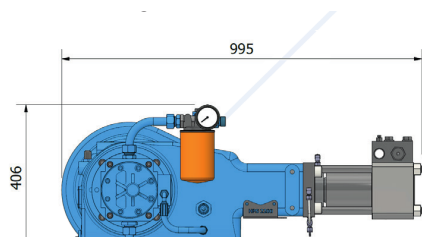
Características

- ◆ Cabezal modular en acero aleado que permite inspeccionar sellos y válvulas sin herramientas, con mantenimiento por cilindro individual
- ◆ Émbolos de carburo de tungsteno sólido/cerámica con cruceta flotante y sellos autoajustables
- ◆ Disposición de válvulas en línea para máxima eficiencia, previniendo los efectos adversos del esfuerzo cíclico en el cabezal
- ◆ Kits de émbolos intercambiables
- ◆ Cigüeñal de acero aleado templado con rodamientos de rodillos de alta resistencia y cojinetes principales de metal blanco con respaldo de acero, soportados entre cada biela
- ◆ Cáster de hierro nodular (SG) con lubricación a presión, filtración y enfriamiento de aceite
- ◆ Bielas forjadas de baja fricción, con cojinetes de bancada tipo casquillo y bujes revestidos en bronce al plomo
- ◆ Accionamiento por engranajes, eliminando la necesidad de transmisión por correa
- ◆ Manómetro de presión incluido
- ◆ Disco de ruptura de seguridad
- ◆ Excelente vida útil de sellos, émbolos y válvulas

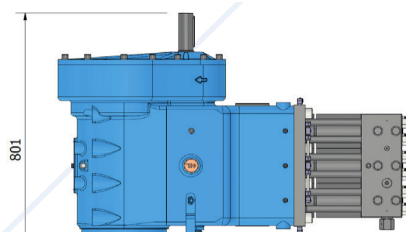
Opciones

- ◆ Selección de relación de engranaje según motor diésel o eléctrico de accionamiento
- ◆ Carcasa adaptadora SAE (SAE 1, 2 o 3) para montaje embridado al volante del motor diésel, garantizando instalaciones compactas, alineadas y con todas las partes móviles protegidas
- ◆ Versión de émbolo de 14 mm (P14) con extremo de potencia HP120 de lubricación por salpicadura
- ◆ Suministro en eje libre (bareshaft) o como unidad completa
- ◆ Disponible en versión compatible con normativa ATEX
- ◆ Convertible a 1000/1400 bar (14.500/20.300 psi) — ver ficha técnica HP220
- ◆ Manómetro UHP o transductor de presión

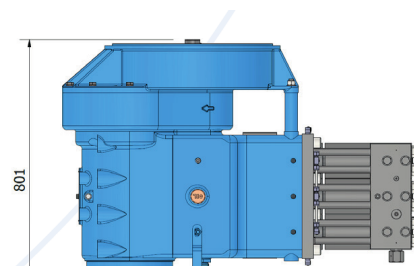
Diámetro Émbolo (mm)	Relación de Engranaje / Velocidad de Entrada (rpm)				Velocidad de Bomba (rpm)	Potencia Requerida		Caudal		Presión Máxima	
	1500	1800	2000	2200		kW	HP	lpm	usgpm	bar	psi
14	5.71				263	46	61	10	2.6	2.800	40.600
		5.71			315	55	74	12	3.1		
	4.53				331	58	78	12	3.2		
			5.71		350	61	82	13	3.4		
				5.71	385	67	90	14	3.8		
		4.53			397	69	93	15	3.9		
	3.70				405	71	95	15	4.0		
			4.53		442	77	103	16	4.3		
	3.09				485	85	114	18	4.8		
18		3.70			486	85	114	18	4.8	2.800	40.600
				4.53	486	85	114	18	4.8		
	5.71				263	76	102	16	4.3		
		5.71			315	91	122	19	5.1		
	4.53				331	96	128	20	5.4		
			5.71		350	101	136	21	5.7		
				5.71	385	111	149	24	6.2		
		4.53			397	115	154	24	6.4		
	3.70				405	117	157	25	6.6		
22			4.53		442	127	171	27	7.1	2.000	29.000
	3.09				485	140	188	30	7.9		
		3.70			486	140	188	30	7.9		
				4.53	486	140	188	30	7.9		
			3.70		541	156	209	33	8.8		
	5.71				263	81	108	24	6.4		
		5.71			315	97	130	29	7.6		
	4.53				331	102	137	30	8.0		
			5.71		350	108	145	32	8.5		
22				5.71	385	119	159	35	9.3	2.000	29.000
		4.53			397	122	164	36	9.6		
	3.70				405	125	167	37	9.8		
			4.53		442	136	182	40	10.7		
	3.09				485	150	200	44	11.7		
		3.70			486	150	201	44	11.8		
				4.53	486	150	201	44	11.7		



Aprox. peso
443 kg (975 lb)



Vista frontal — con carcasa SAE opcional



Aprox. peso incl. carcasa SAE opcional
473 kg (1.040 lb)

Notas: 1. Los caudales indicados son teóricos y se reducen entre un 10 % y un 12,5 % a presión máxima. 2. Carrera de la bomba: 80 mm. 3. Consultar a IMPEXPAR las condiciones de alimentación requeridas. 4. La versión P14 utiliza el extremo de potencia HP120.

Sobre IMPEXPAR

IMPEXPAR C.A. — Maquinarias y Equipos, representa en Venezuela a fabricantes líderes en tecnología de alta y ultra alta presión como Hughes Pumps Limited (Reino Unido, grupo UDOR), ofreciendo asesoría técnica, suministro de equipos, repuestos originales y soporte postventa para proyectos industriales, petroleros y de mantenimiento especializado.

¿Necesita este equipo para su proyecto?

Nuestro equipo técnico lo asesora en selección, cotización y disponibilidad inmediata.

(0212) 961-9346

www.impexpar.com