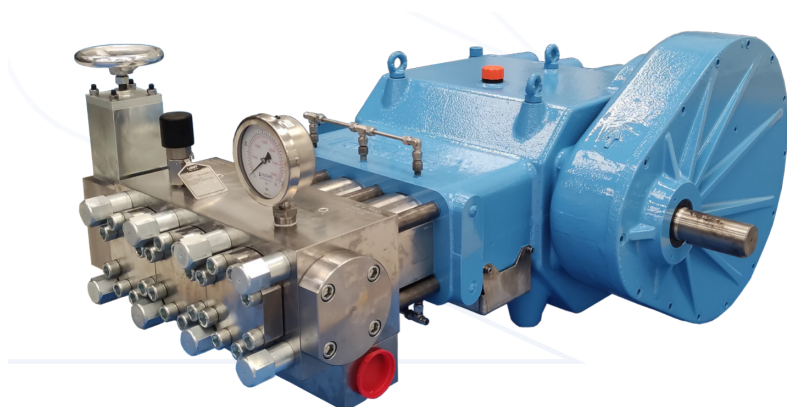




POTENCIA MÁXIMA

300 HP

225 kW



PRESIÓN MÁXIMA

1.400 bar

a 88 lpm (20.300 psi a 23,3 gpm)



CAUDAL MÁXIMO

484 lpm

a 250 bar (128,2 gpm a 3.625 psi)

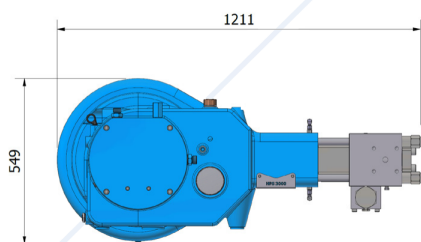
Características

- ◆ Cabezal de bomba en acero inoxidable 431
- ◆ Émbolos de carburo de tungsteno sólido/cerámica con sellos autoajustables
- ◆ Disposición de válvulas en línea para máxima eficiencia, previniendo los efectos adversos del esfuerzo cíclico en el cabezal
- ◆ Kits de émbolos intercambiables
- ◆ Cigüeñal de acero aleado templado con rodamientos principales de rodillos de alta resistencia y cojinetes principales de metal blanco con respaldo de acero, soportados entre cada biela
- ◆ Cáster de hierro nodular (SG) con lubricación a presión, filtración y enfriamiento de aceite
- ◆ Bielas forjadas de baja fricción, con cojinetes de bancada tipo casquillo y bujes revestidos en bronce al plomo
- ◆ Accionamiento por engranajes, eliminando la necesidad de transmisión por correa
- ◆ Manómetro de presión incluido
- ◆ Válvula de seguridad o disco de ruptura
- ◆ Excelente vida útil de sellos, émbolos y válvulas

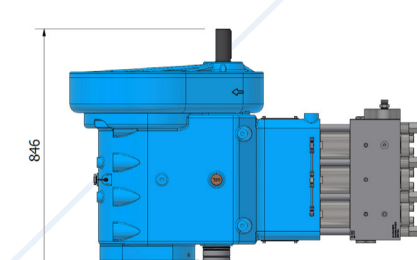
Opciones

- ◆ Cabezal de bomba en acero inoxidable dúplex para aplicaciones con agua de mar (solo alto volumen)
- ◆ Selección de relación de engranaje según motor diésel o eléctrico de accionamiento
- ◆ Carcasa adaptadora SAE (SAE 1 o 3) para montaje embridado al volante del motor diésel, garantizando instalaciones compactas, alineadas y con todas las partes móviles protegidas
- ◆ Suministro en eje libre (bareshaft) o como unidad completa
- ◆ Disponible en versión compatible con normativa ATEX

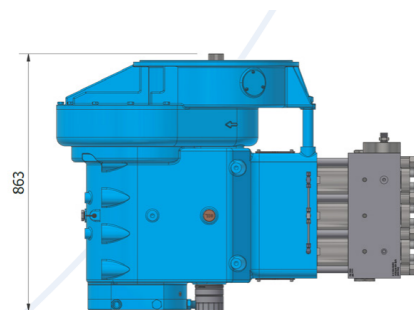
Diámetro Émbolo (mm)	Relación de Engranaje / Velocidad de Entrada (rpm)		Velocidad de Bomba (rpm)	Potencia Requerida		Caudal		Presión Máxima	
	1500	1800		kW	HP	lpm	usgpm	bar	psi
32	5.13		292	183	246	71	18.7	1.400	20.300
		5.13	351	220	295	85	22.4		
	4.11		365	229	307	88	23.3		
38	5.13		292	185	248	99	26.4	1.000	14.500
		5.13	351	222	297	119	31.6		
	4.11		365	231	309	124	32.9		
45	5.13		292	181	243	140	37.0	700	10.150
		5.13	351	218	292	167	44.4		
	4.11		365	226	303	174	46.2		
50	5.13		292	179	240	172	45.7	560	8.120
		5.13	351	215	288	207	54.8		
	4.11		365	224	300	215	57.0		
60	5.13		292	180	241	248	65.7	390	5.655
		5.13	351	216	289	298	78.9		
	4.11		365	224	301	310	82.1		
70	5.13		292	182	244	338	89.5	290	4.205
		5.13	351	218	292	405	107.4		
	4.11		365	227	304	421	111.7		
75	5.13		292	180	241	388	102.7	250	3.625
		5.13	351	216	289	465	123.3		
	4.11		365	225	301	484	128.2		



Aprox. peso incl. enfriador de aceite
940 kg (2.068 lb)



Vista frontal — con carcasa SAE opcional



Aprox. peso incl. enfriador y carcasa SAE
opcional
990 kg (2.178 lb)

Notas: 1. Los caudales indicados son teóricos y se reducen aproximadamente un 7,5 % a presión máxima. 2. Carrera de la bomba: 100 mm. 3. Consultar a IMPEXPAR las condiciones de alimentación requeridas.

Sobre IMPEXPAR

IMPEXPAR C.A. — Maquinarias y Equipos, representa en Venezuela a fabricantes líderes en tecnología de alta y ultra alta presión como Hughes Pumps Limited (Reino Unido, grupo UDOR), ofreciendo asesoría técnica, suministro de equipos, repuestos originales y soporte postventa para proyectos industriales, petroleros y de mantenimiento especializado.

¿Necesita este equipo para su proyecto?

Nuestro equipo técnico lo asesora en selección, cotización y disponibilidad inmediata.

(0212) 961-9346

www.impexpar.com