

1250 KVA A GAS

GENERACIÓN 100% A GAS

MODELO GPG-1250

	CUMMINS K50		3 FASES · 6 HILOS
	1000 kW / 1250 kVA		FP 0.8
	60 Hz · 1800 rpm		CONSUMO DE GAS <0.34 m³/kWh
	440/480 V · 13,8 kV BAJO PEDIDO		ALTERNADOR INDUSTRIAL STAMFORD · MECC ALTE · LEROY-SOMER AVR · IP23 · CLASE H



MOTOR 16 CILINDROS



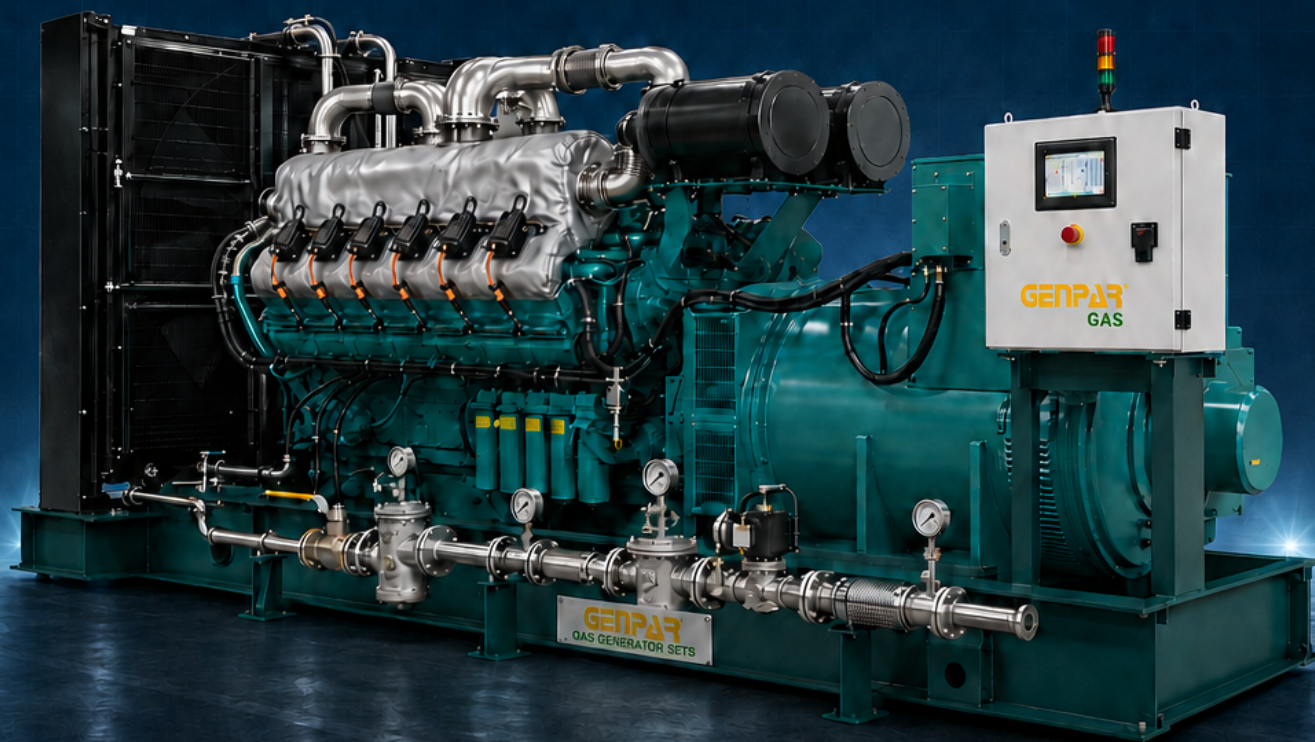
ENCENDIDO DE
ALTA ENERGÍA



TREN DE GAS
INTEGRADO



CONTROL AIRE-GAS
EN TIEMPO REAL



MOTOR Y CONFIGURACIÓN DEL CONJUNTO

MODELO GPG-1250 · OPERACIÓN 60 Hz / 1800 rpm



1 MOTOR A GAS

Fabricante:	Cummins
Modelo:	K50
Configuración:	16 cilindros · control aire · combustible automático
Control electrónico:	GD16A
Encendido:	alta energía · electrónico
Aspiración:	turbo refrigerado por agua de escape
Diámetro x carrera:	159 x 159 mm
Relación de compresión:	12:1
Cilindrada:	50,4 L
Potencia de motor:	1150 kW / 1800 rpm
Arranque:	eléctrico 24 V

CONFIGURACIÓN SEGÚN PROYECTO

- ☒ Control de generación y gas integrado
- ☒ Tren de gas con seguridad e instrumentación
- ☒ Panel GENPAR GAS con HMI
- ☒ Configuración abierta o contenerizada

2 FLUJOS Y FLUIDOS

Consumo de gas:	<0,34 m³/kWh
Temperatura de escape:	625 ±15 °C
Aceite lubricante:	185 L
Refrigerante:	380 L
Gas combustible:	CH ₄ ≥70% · gas seco y tratado

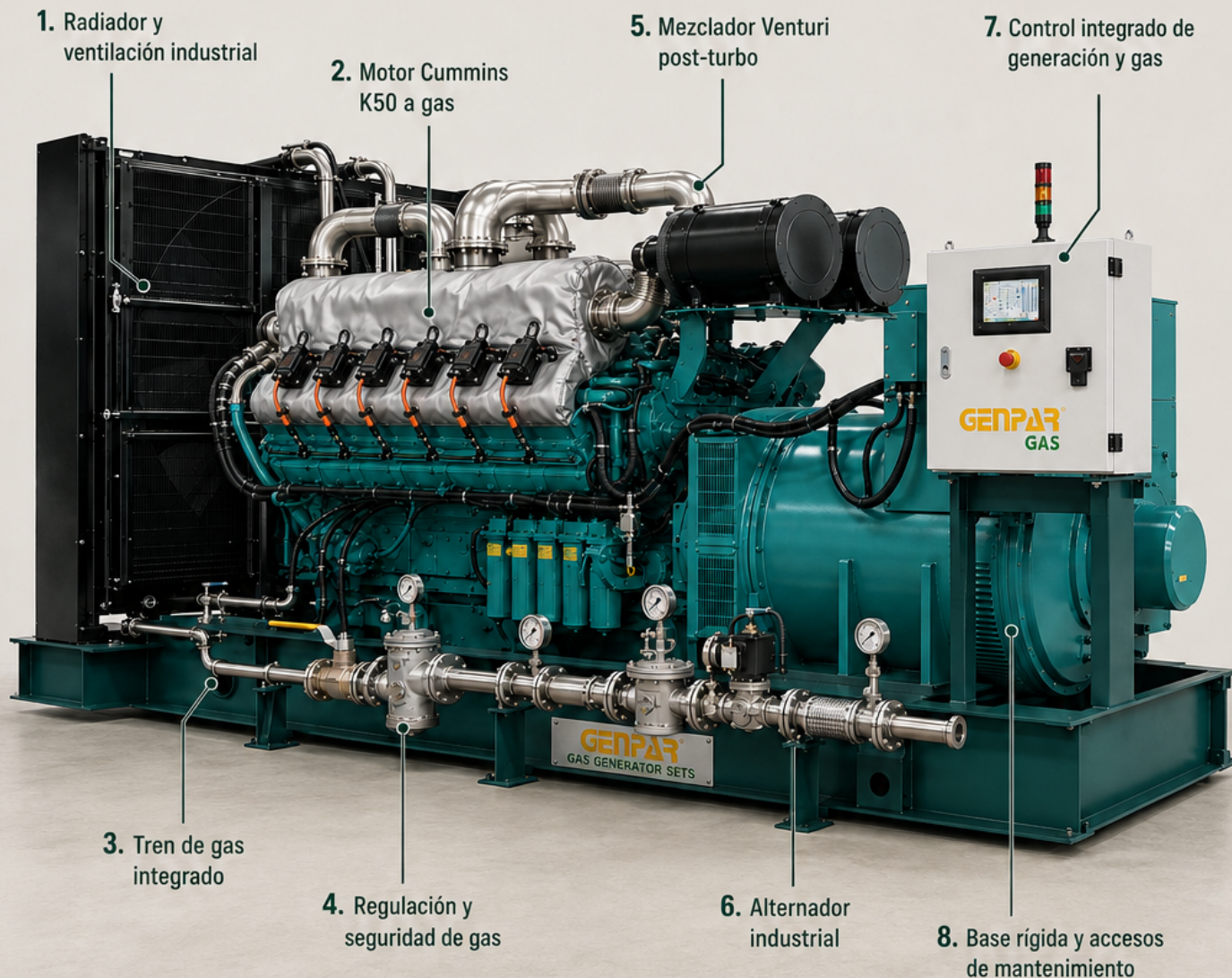
3 CONJUNTO GPG-1250 Y ALTERNADOR

Potencia del grupo:	1000 kW / 1250 kVA
Tensión nominal:	440/480 V · 3 fases · 6 hilos
Alta tensión:	13,8 kV bajo pedido
Factor de potencia:	0,8 inductivo
Dimensiones del conjunto:	10000 x 2400 x 2800 mm
Peso neto:	11000 kg
Alternador industrial:	Stamford · Mecc Alte · Leroy-Somer
Excitación y protección:	AVR · IP23 · Clase H

Datos técnicos según ficha del proveedor. Confirmar configuración final y condiciones de sitio antes de la selección.



ARQUITECTURA INDUSTRIAL



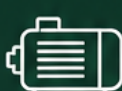
GAS NATURAL /
GAS ASOCIADO
ACONDICIONADO



TREN DE GAS



MOTOR A GAS



ALTERNADOR
INDUSTRIAL



ENERGÍA
ELÉCTRICA

1000 kW /
1250 kVA

60 Hz /
1800 rpm

440/480 V

13,8 kV
BAJO PEDIDO

SKID ABIERTO /
CONFIGURABLE

CONFIGURACIÓN CONTENERIZADA

CONTENEDOR ISO DE 40 PIES

**VISTA CERRADA****VISTA ABIERTA PARA MANTENIMIENTO**

ACCESOS
LATERALES DE
MANTENIMIENTO



VENTILACIÓN Y
EXTRACCIÓN
INDUSTRIAL



SILENCIADOR
ACÚSTICO
EN TECHO



TREN DE GAS
INTERNO Y
PROTEGIDO



CONTROL DE
GENERACIÓN Y GAS
INTEGRADO



BASE RÍGIDA PARA
TRANSPORTE E
INSTALACIÓN

| Configuración acústica, accesos y ventilación según proyecto.



1000 kW / 1250 kVA



60 Hz / 1800 rpm



440/480 V



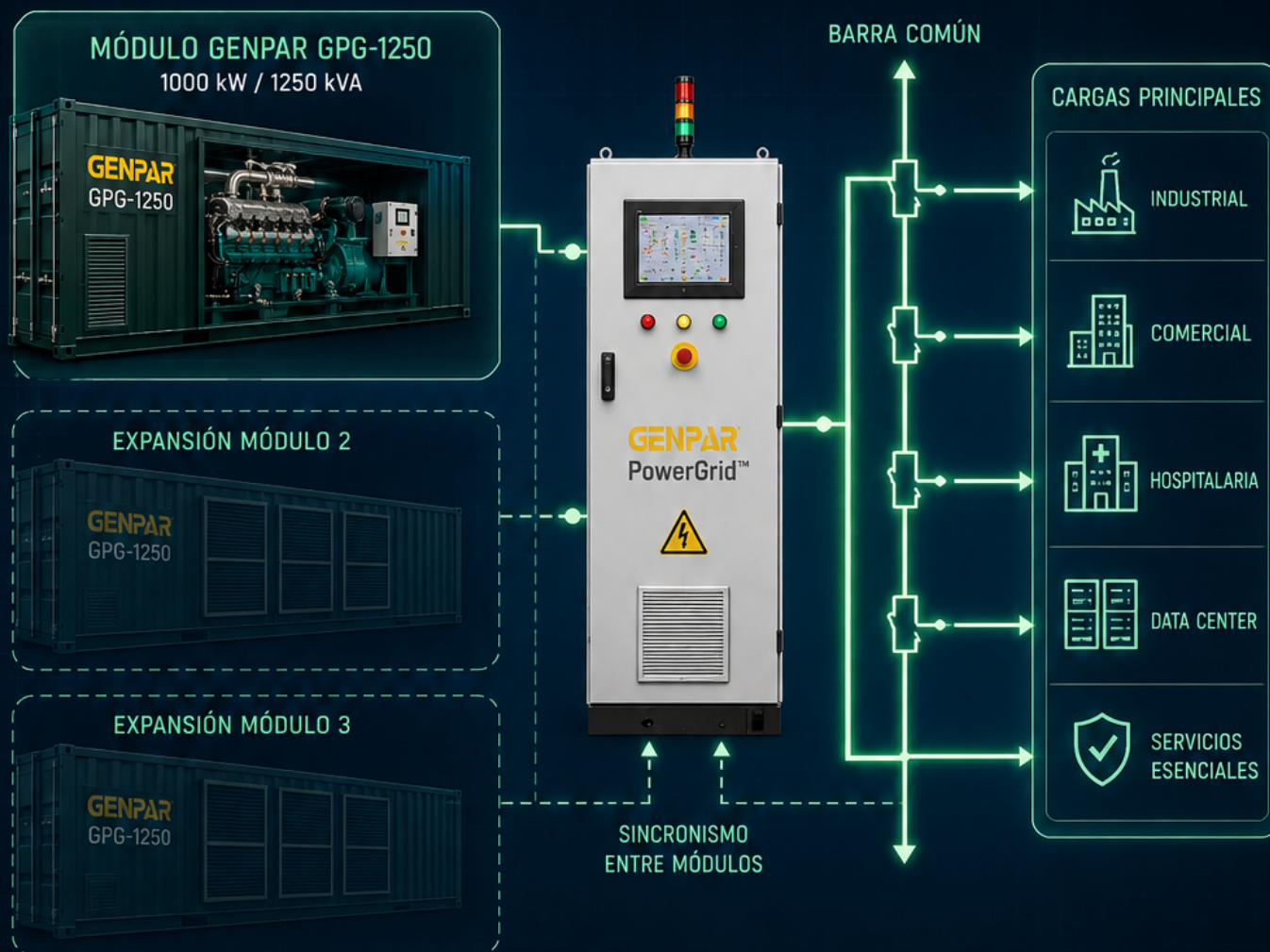
13,8 kV BAJO PEDIDO



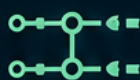
12192 x 2438 x 2896 mm

GENPAR PowerGrid™

INTEGRACIÓN ELÉCTRICA MODULAR



ARQUITECTURA ELÉCTRICA MODULAR Y CONFIABLE



PARALELISMO

Permite la conexión en paralelo de múltiples módulos GPG-1250 para incrementar la capacidad instalada.



SINCRONISMO

Sincronización automática entre módulos para compartir carga de manera eficiente y estable.



PROTECCIÓN Y MEDICIÓN

Protecciones eléctricas avanzadas y medición precisa de parámetros para operación segura y confiable.



PMS / HMI / SCADA

Gestión inteligente desde pantalla táctil con monitoreo, alarmas, eventos y control completo del sistema.



MONITOREO REMOTO

Supervisión remota en tiempo real desde cualquier lugar para una operación eficiente 24/7.



ARQUITECTURA ESCALABLE

Diseño modular que permite escalar la capacidad según el crecimiento de la demanda.



440/480 V · 13,8 kV BAJO PEDIDO

GENPAR Fuel Gas System™

6

GAS ACONDICIONADO PARA GENERACIÓN CONFIABLE

GAS ASOCIADO
DE POZO (APG)

DISEÑADO A LA MEDIDA
SEGÚN LA CROMATOGRAFÍA

GAS ASOCIADO
DE PLATAFORMA

EJEMPLO DE GAS DE ENTRADA

Cromatografía referencial
de gas asociado

CH ₄ :	73.44 % mol
CO ₂ :	10.72 % mol
H ₂ S:	6 ppmv
Presión:	3.0 – 4.0 MPa(g)
Temperatura:	35 – 60 °C
Caudal:	según proyecto

EJEMPLO DE GAS COMBUSTIBLE DE SALIDA

Valores referenciales
posteriores al tratamiento

Presión:	~0.23 MPa(g)
Temperatura:	~20 °C
H ₂ O:	<1 mg/L
CO ₂ :	<3 % mol
Índice de metano estimado:	≥94.5 % mol
Caudal:	según proyecto



GAS ASOCIADO /
GAS NATURAL



SEPARACIÓN
Y FILTRACIÓN



CONTROL DE
LÍQUIDOS Y
CONTAMINANTES



ACONDICIONAMIENTO



GAS COMBUSTIBLE
PARA GENERACIÓN



GENERADOR GENPAR GPG-1250
(40 PIES)



Diseñado según cromatografía

Cada sistema se diseña
específicamente para la
composición del gas y las
condiciones reales del proyecto,
garantizando desempeño
óptimo y confiable.



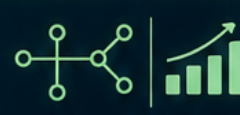
Control de líquidos y contaminantes

Remoción eficiente de líquidos,
partículas, H₂S y otros
contaminantes para proteger
el motor y asegurar una
operación continua.



Condiciones estables para el motor

Entregamos gas combustible
con presión, temperatura y
calidad controladas para una
combustión eficiente, menor
desgaste y mayor vida útil
del motor.



Integración con GENPAR PowerGrid™ y GENPAR PowerLogic™

Monitoreo, control y gestión
inteligente para una operación
segura, eficiente y conectada
con toda la solución
GENPAR PowerGrid™.



Cada **GENPAR** Fuel Gas System™ se diseña según la cromatografía,
caudal y condiciones reales del proyecto.

