

GENPAR®

GENERAMOS SOLUCIONES



GAS LIMPIO,
ENERGÍA CONFIABLE,
OPERACIÓN SEGURA.

EL H₂S NO SE VE, PERO PUEDE DESTRUIR SU SISTEMA DE GENERACIÓN

PROTEJA SU **INVERSIÓN**. PROTEJA SU **OPERACIÓN**.
PROTEJA SU **FUTURO**.



¿POR QUÉ EL H₂S ES PELIGROSO?



CORROSIÓN ACELERADA

Daña tuberías, válvulas y componentes.



DAÑOS EN VÁLVULAS

Afecta el sellado y la operación segura.



DAÑOS EN TURBOCARGADORES

Reduce eficiencia y provoca fallas.



FALLAS PREMATURAS

Paradas no programadas y pérdidas de producción.



MAYOR COSTO DE MANTENIMIENTO

Reparaciones y sustituciones frecuentes.



MENOR VIDA ÚTIL DEL MOTOR

Desgaste acelerado de componentes críticos.

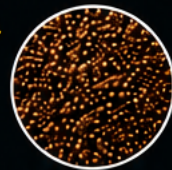


LA SOLUCIÓN: GENPAR V-101™

SISTEMA DE REMOCIÓN DE H₂S
MEDIANTE LECHO DE ÓXIDO DE HIERRO.

Reduce concentraciones de H₂S
desde hasta **15 ppm** a **≤ 5 ppm**

- Generadores a gas
- Sistemas Dual Fuel
- Turbinas
- Motores industriales



ÓXIDO DE HIERRO
(IRON OXIDE)

BENEFICIOS QUE GENERAN RESULTADOS



PROTECCIÓN
TOTAL
para su equipo



MAYOR VIDA
ÚTIL
del motor



MENOS
MANTENIMIENTO
y menores costos



MAYOR
DISPONIBILIDAD
operacional



COMBUSTIÓN
MÁS LIMPIA
y eficiente



ENERGÍA
CONFIABLE
24/7

APLICACIONES



PLANTAS ELÉCTRICAS
A GAS NATURAL



MOTORES
INDUSTRIALES



TURBINAS
A GAS



INSTALACIONES
PETROLERAS



GAS LIMPIO.
ENERGÍA CONFIABLE.
OPERACIÓN SEGURA.



WHATSAPP BUSINESS
+1 786 238 5700



KITDUALFUEL.COM

GENPAR®
GENERAMOS SOLUCIONES



GAS LIMPIO,
ENERGÍA CONFIABLE,
OPERACIÓN SEGURA.

DATOS DE DISEÑO – V-101

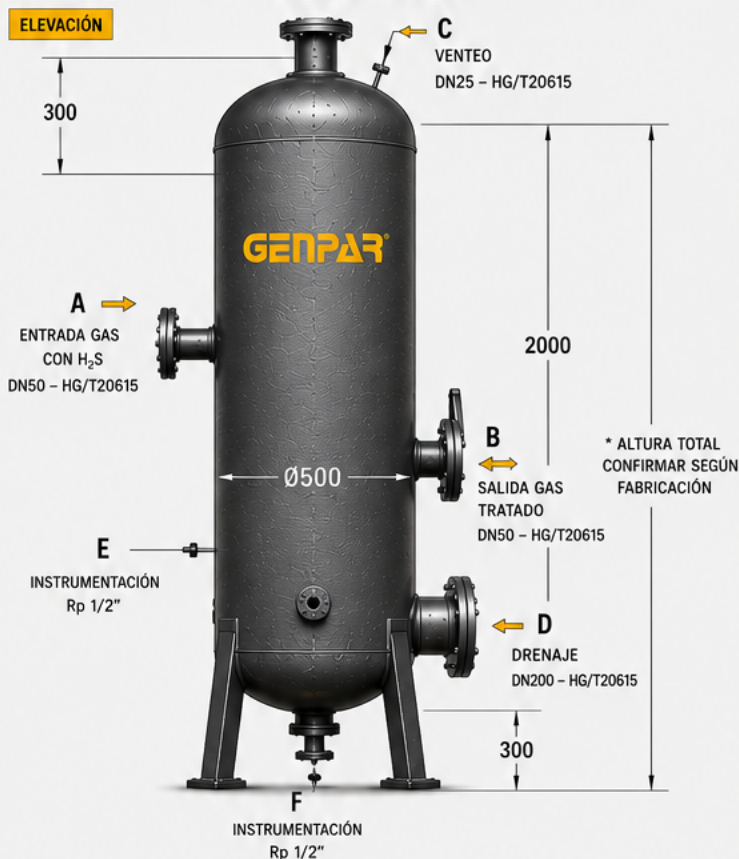
PARÁMETRO	VALOR
Modelo	V-101
Servicio	Desulfurización de H ₂ S en Gas Natural y Gas Asociado
Capacidad	200 Nm ³ /h
Presión de Diseño	1.3 MPa (10.3 barg)
Presión de Operación	0.6 – 1.03 MPa (6 – 10.3 barg)
Temperatura de Diseño	90 °C
Temperatura de Operación	30 – 60 °C
Diámetro del Vessel	Ø500 mm
Altura Cilíndrica	2000 mm
Altura Total	* Confirmar según fabricación
Tipo de Internos	Lecho Empacado (Sorbente)
Sorbente	Óxido de Hierro (Iron Oxide)
Material de Construcción	Acero al Carbono
Espesor de Corrosión	3 mm
H ₂ S Entrada (Máx.)	Hasta 15 ppm
H ₂ S Salida	≤ 5 ppm
Eficiencia de Remoción	> 90 %
Peso Aproximado	* Confirmar según fabricación

CONEXIONES Y BOQUILLAS – V-101

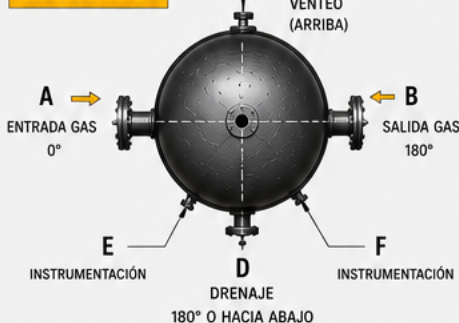
TAG	SERVICIO	TAMAÑO / NORMA	ORIENTACIÓN
A	Entrada de gas con H ₂ S	DN50 HG/T20615	0°
B	Salida de gas tratado	DN50 HG/T20615	180°
C	Venteo	DN25 HG/T20615	Vertical (arriba)
D	Drenaje	DN200 HG/T20615	180°
E	Instrumentación	Rp 1/2"	—
F	Instrumentación	Rp 1/2"	—

i Nota: Las bridas HG/T20615 son compatibles con bridas ASME para interconexión en campo.

VISTA DIMENSIONAL – V-101



VISTA SUPERIOR



CONDICIONES DE OPERACIÓN

- Fluido
Gas Natural / Gas Asociado
- Presión de Operación
0.6 – 1.03 MPa (6 – 10.3 barg)
- Temperatura de Operación
30 – 60 °C
- Capacidad de Diseño
200 Nm³/h

UNIDADES: mm

MEDIO SORBENTE



ÓXIDO DE HIERRO (IRON OXIDE)

Sorbente de alta eficiencia para la remoción de sulfuro de hidrógeno.

Durable, estable y regenerable.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El gas con H₂S ingresa al vessel (A) y fluye a través del lecho empacado de óxido de hierro.

El H₂S reacciona con el óxido de hierro formando sulfuro férrico (Fe₂S₃) de manera irreversible, removiendo el H₂S del gas.

El gas tratado sale por (B) con concentraciones de H₂S ≤ 5 ppm.



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- ✓ Alta eficiencia de remoción de H₂S (> 90%).
- ✓ Diseño robusto para operación continua y confiable.
- ✓ Construcción en acero al carbono con protección anticorrosiva.
- ✓ Bajas pérdidas de carga.
- ✓ Fácil instalación y mantenimiento.
- ✓ Operación segura y amigable con el ambiente.



GAS LIMPIO,
ENERGÍA CONFIABLE,
OPERACIÓN SEGURA.



WHATSAPP BUSINESS
+1 786 238 5700



KITDUALFUEL.COM

GENPAR®
GENERAMOS SOLUCIONES



**GAS LIMPIO,
ENERGÍA CONFIABLE,
OPERACIÓN SEGURA.**

DATOS DE DISEÑO – DN300

PARÁMETRO	VALOR
Modelo	DN300
Servicio	Filtración de partículas y remoción de líquidos
Capacidad	200 Nm³/h
Presión de Diseño	1.3 MPa (10.3 barg)
Presión de Operación	0.6 – 1.03 MPa (6 – 10.3 barg)
Temperatura de Diseño	90 °C
Temperatura de Operación	30 – 60 °C
Diámetro del Vessel	Ø325 mm
Altura Total	1436 mm (aprox.)
Elemento Filtrante	Coalescente (1 micra)
Material de Construcción	Acero al Carbono
Acabado Interior	Limpieza industrial
Acabado Exterior	Pintura anticorrosiva
Eficiencia de Filtración	≥ 99% a 1 micra
Peso Aproximado	* Confirmar según fabricación

CONEXIONES Y BOQUILLAS – DN300

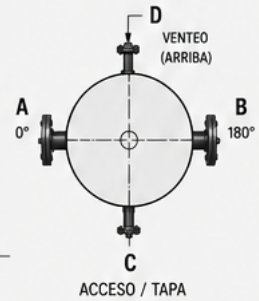
TAG	SERVICIO	TAMAÑO / NORMA	ORIENTACIÓN
A	Entrada de gas	DN50 HG/T20615	0°
B	Salida de gas	DN50 HG/T20615	180°
C	Acceso / Tapa	DN300 HG/T20615	—
D	Purga / Venteo	DN25 HG/T20615	Vertical (arriba)

i Nota: Las bridas HG/T20615 son compatibles con bridas ASME para interconexión en campo.

VISTA DIMENSIONAL – DN300



VISTA SUPERIOR



UNIDADES: mm

CONDICIONES DE OPERACIÓN



Fluido:
Gas Natural / Gas Asociado



Temperatura de Operación:
30 – 60 °C

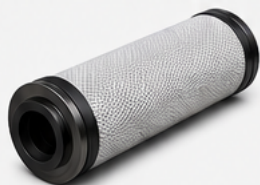


Presión de Operación:
0.6 – 1.03 MPa (6 – 10.3 barg)



Capacidad de Diseño:
200 Nm³/h

MEDIO FILTRANTE



ELEMENTO COALESCENTE (1 MICRA)

Alta eficiencia para coalescencia de líquidos y retención de partículas sólidas.

Eficiencia ≥ 99% a 1 micra.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El gas ingresa por (A) y fluye a través del elemento coalescente. Las partículas sólidas son retenidas en el medio filtrante, mientras que las gotas de líquido coalescen y se descuelan por gravedad hacia la parte inferior del vessel.

El gas limpio sale por (B) con bajo contenido de partículas y líquidos.



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- ✓ Filtración coalescente de alta eficiencia (≥ 99% a 1 micra).
- ✓ Remoción efectiva de partículas sólidas y líquidos.
- ✓ Reduce arrastre de líquidos y protege equipos aguas abajo.
- ✓ Construcción robusta en acero al carbono con protección anticorrosiva.
- ✓ Diseño compacto y de fácil instalación.
- ✓ Bajas pérdidas de carga y alta capacidad de retención.
- ✓ Acceso superior (DN300) para fácil mantenimiento del elemento.

COMPONENTES PRINCIPALES

- 1 Cabezal / Tapa
- 2 Cuerpo cilíndrico
- 3 Elemento coalescente (1 micra)
- 4 Placa soporte del elemento
- 5 Bridas laterales (A y B)
- 6 Venteo / Purga (D)
- 7 Patas de soporte
- 8 Drenaje inferior

* Imagen referencial.



**GAS LIMPIO.
ENERGÍA CONFIABLE.
OPERACIÓN SEGURA.**

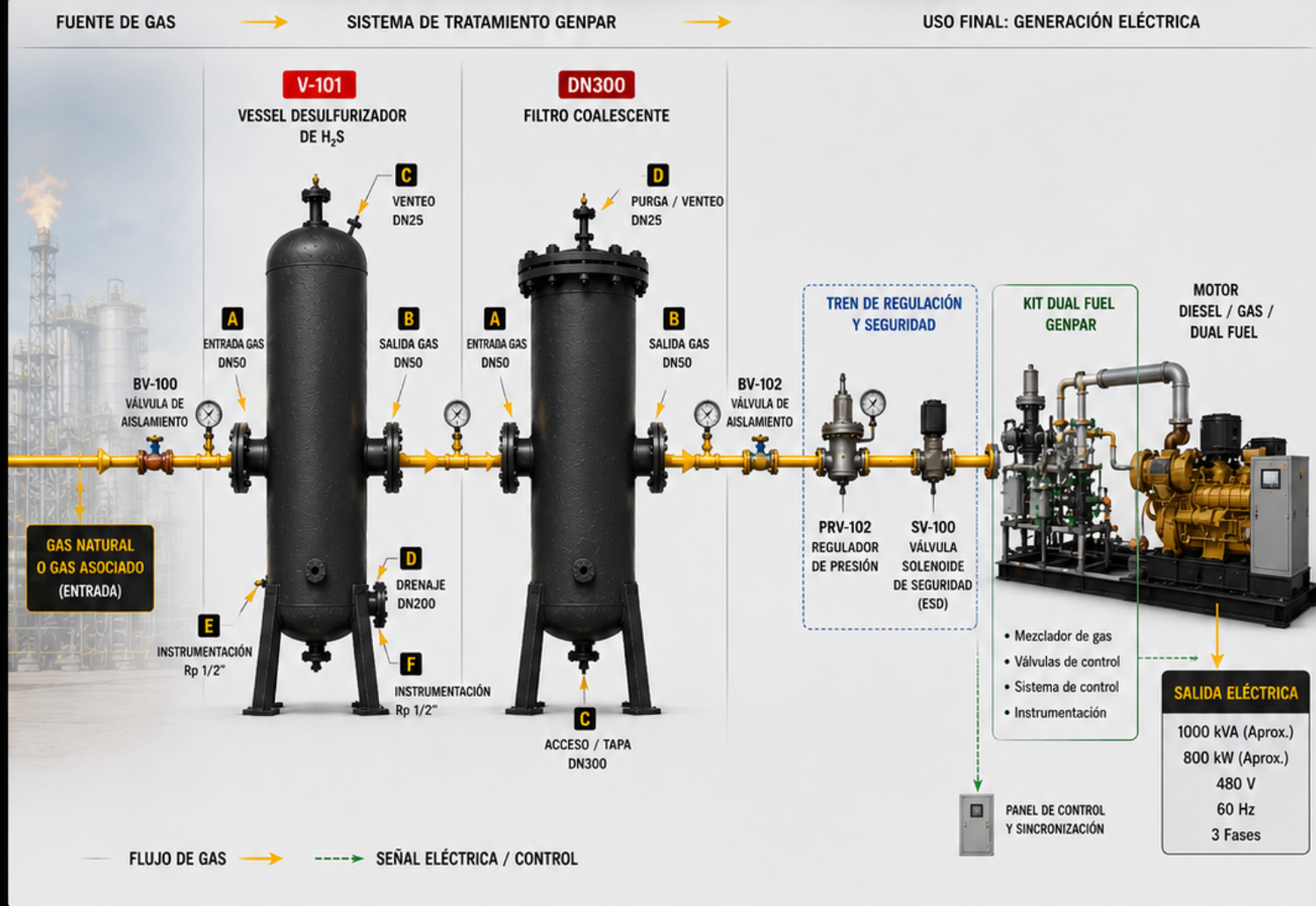


WHATSAPP BUSINESS
+1 786 238 5700



KITDUALFUEL.COM

GENPAR®
GENERAMOS SOLUCIONES



DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El gas proveniente del pozo (gas natural o gas asociado) ingresa al Vessel Desulfurizador V-101, donde el H₂S reacciona con el óxido de hierro, reduciendo su concentración.

Luego, el gas pasa por el Filtro Coalescente DN300 que retiene partículas sólidas, aerosoles y gotas de líquido, asegurando un gas limpio y seco para la combustión.

El gas tratado se regula y se suministra al sistema Dual Fuel, mezclándose con el aire de admisión del motor para una combustión eficiente, limpia y segura.

El sistema está diseñado para operación continua, protección de equipos y máxima confiabilidad del generador.

ESPECIFICACIONES CLAVE

V-101 VESSEL DESULFURIZADOR

- Capacidad: 200 Nm³/h
- H₂S Entrada: Hasta 15 ppm
- H₂S Salida: ≤ 5 ppm
- Presión de Operación: 0.6 – 1.03 MPa (6 – 10.3 barg)
- Temperatura de Operación: 30 – 60 °C
- Conexiones: Entrada/Salida: DN50
- Drenaje: DN200
- Venteo: DN25
- Instrumentación: Rp 1/2"

DN300 COALESCENTE

- Capacidad: 200 Nm³/h
- Separación de líquidos y aerosoles
- Retención de partículas ≥ 1 micra
- Presión de Operación: 0.6 – 1.03 MPa (6 – 10.3 barg)
- Temperatura de Operación: 30 – 60 °C
- Conexiones: Entrada/Salida: DN50
- Acceso/Tapa: DN300
- Venteo/Purga: DN25

BENEFICIOS

- Remueve H₂S hasta ≤ 5 ppm
- Protege equipos y válvulas
- Previene corrosión y erosión
- Mejora la eficiencia de combustión
- Garantiza operación continua y segura del generador
- Bajos costos operativos y de mantenimiento

LEYENDA DE COMPONENTES

- A** Entrada de gas
- B** Salida de gas
- C** Venteo (V-101) / Acceso (DN300)
- D** Drenaje (V-101) / Purga (DN300)
- E** Instrumentación (V-101)
- F** Instrumentación (V-101)
- G** Manómetro
- H** Válvula de bloqueo
- I** Válvula de control de gas
- J** Panel de control y sincronización

— Flujo de gas
--- Señal eléctrica / control