

Especificaciones Técnicas: Planta de Mezcla Asfáltica (Batch Mix)

Resumen de Modelos y Capacidades Generales

Esta tabla detalla las capacidades operativas base para los cuatro modelos disponibles (SABP 80 a SABP 160).

Parámetro	Unidad	SABP 80	SABP 100	SABP 120	SABP 160
Capacidad de planta (@3% humedad)	tph	80	100	120	160
Tamaño del lote	kg	1000	1200	1500	2000
Tiempo de ciclo	seg	45	45	45	45

Unidades de Alimentación y Secado

Componentes encargados de la recepción de agregados fríos y el proceso de eliminación de humedad.

- **Tolvas de Alimentación en Frío:**
 - **Número de tolvas / Capacidad:** Varía desde 4 tolvas de 25 m³ (SABP 80) hasta 4 tolvas de 36 m³ (SABP 160).
 - **Transportador de Carga:**
 - Capacidades desde 100 tph hasta 180 tph según el modelo.
 - **Tambor Termo (Secador):**
 - **Dimensiones (Largo x Diámetro):** Desde 6 x 1.5 metros hasta 8 x 2.1 metros.
 - **Tipo de tracción:** Transmisión por fricción en las 4 ruedas (4w Friction Drive).
 - **Quemador:**
 - **Tipo:** Alta presión, totalmente automático y modulante.
 - **Combustible:** Diesel / Fuel Oil / LDO.
 - **Capacidad:** De 8 MW a 12 MW.
-

Unidad de Torre y Cribado

Procesamiento de agregados calientes, elevación y separación por tamaños.

Componente	Detalle / Modelo	SABP 80	SABP 100	SABP 120	SABP 160
Elevador en Caliente	Capacidad (tph)	100	120	140	180
Tornillo de Relleno	Capacidad (tph)	12	15	20	25
Método de Cribado	Tipo	Inclinado	Inclinado	Vibración Lineal	Vibración Lineal
Unidad de Cribado	No. de cubiertas	2	2	4	4
	Capacidad (tph)	100	120	140	180
Silo de Agregados Calientes	No. de compartimentos	4	4	4	4

Unidad de Pesaje y Mezclado

Precisión en la dosificación de la mezcla final.

- **Capacidades de la Unidad de Pesaje:**
 - **Tolva de Agregados:** De 1200 kg a 2200 kg.
 - **Tolva de Relleno (Filler):** De 200 kg a 300 kg.
 - **Tolva de Betún (Asfalto):** De 200 kg a 225 kg.
 - **Unidad Mezcladora:**
 - **Tipo:** Doble eje (Twin Shaft) con camisa de aceite caliente.
 - **Capacidad del mezclador:** Desde 1000 kg hasta 2000 kg por lote.
 - **Bomba de Betún:** 450 lpm (litros por minuto) en todos los modelos.
-

Control de Contaminación

Sistemas diseñados para la retención de partículas y cumplimiento ambiental.

Nivel de Control	Tipo de Sistema	Especificaciones
Primario	Ciclón tipo cascada	Separación inicial de partículas pesadas.
Secundario	Filtro de mangas (Bag House)	Flujo de aire inverso (Reverse Air Flow).
Área de Filtrado	Capacidad por modelo	De 250 m ² a 380 m ² según modelo.